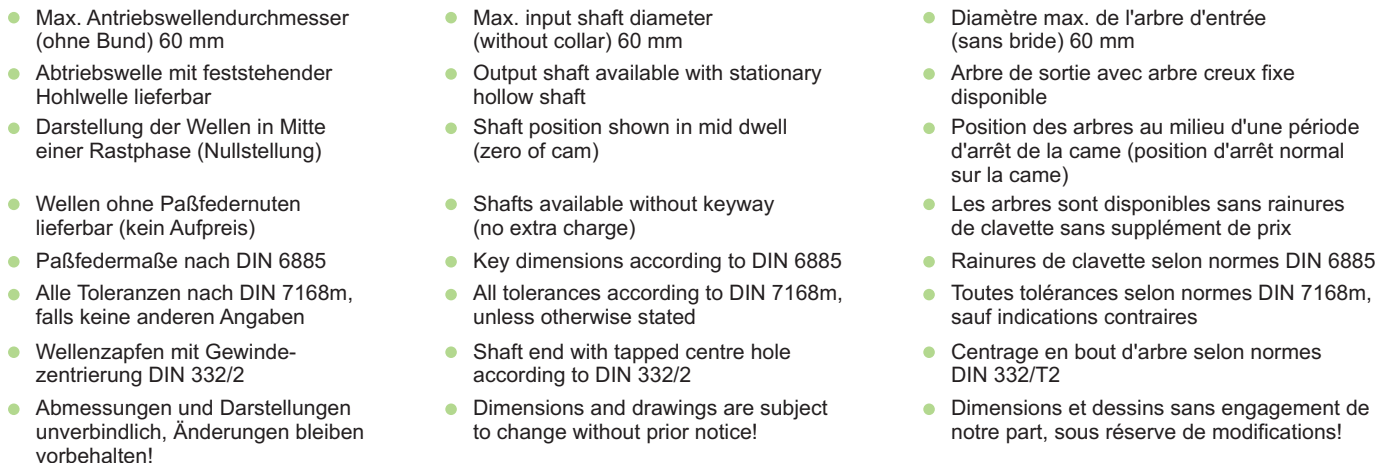






Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					25	50	100	150	
180°	2	300	HT 1500 - 8 / 4 - H 175 - 300	MS 50	1290	1270	1240	1190	102
120°	3	300	HT 1500 - 9 / 3 - H 175 - 300	MS	1350	1330	1300	1250	102
		270	HT 1500 - 9 / 3 - H 175 - 270	MS 30	1330	1310	1280	1220	102
		210	HT 1500 - 9 / 3 - H 175 - 210	MS 30	1310	1290	1265	1210	102
		180	HT 1500 - 9 / 3 - H 175 - 180	MS 50	1250	1230	1205	1170	102
90°	4	300	HT 1500 - 8 / 2 - H 200 - 300	MS	1790	1760	1720	1680	102
		270	HT 1500 - 8 / 2 - H 200 - 270	MS	1770	1740	1705	1660	102
		210	HT 1500 - 8 / 2 - H 200 - 210	MS 30	1720	1690	1665	1630	102
		180	HT 1500 - 8 / 2 - H 200 - 180	MS 50	1690	1655	1620	1520	102
60°	6	270	HT 1500 - 12 / 2 - H 150 - 270	MS	1190	1170	1140	1100	105
		210	HT 1500 - 12 / 2 - H 150 - 210	MS 30	1170	1150	1120	1080	105
		180	HT 1500 - 12 / 2 - H 150 - 180	MS 30	1140	1120	1090	1050	105
		150	HT 1500 - 12 / 2 - H 150 - 150	MS 45	1120	1100	1070	1020	105
		120	HT 1500 - 12 / 2 - H 125 - 120	MS 30	750	730	700	640	108
45°	8	270	HT 1500 - 8 - H 200 - 270	MS	2045	2010	1970	1890	102
		210	HT 1500 - 8 - H 200 - 210	MS	2000	1970	1910	1810	102
		180	HT 1500 - 8 - H 200 - 180	MS	1950	1920	1870	1770	102
		150	HT 1500 - 8 - H 200 - 150	MS	1900	1860	1800	1710	102
		120	HT 1500 - 8 - H 200 - 120	MS	1790	1750	1680	1560	102
		90	HT 1500 - 8 - H 200 - 90	MS 30	1690	1640	1580	1450	102
30°	12	270	HT 1500 - 12 - H 150 - 270	MS	1280	1260	1240	1210	105
		210	HT 1500 - 12 - H 150 - 210	MS	1260	1230	1210	1180	105
		180	HT 1500 - 12 - H 150 - 180	MS	1240	1210	1190	1150	105
		150	HT 1500 - 12 - H 150 - 150	MS	1200	1170	1140	1100	105
		120	HT 1500 - 12 - H 150 - 120	MS	1160	1130	1100	1050	105
		90	HT 1500 - 12 - H 150 - 90	MS 30	1110	1090	1060	1010	105
22,5°	16 ¹⁾	270	HT 1500 - 8 + 2 - H 200 - 135 / 135	MS	1890	1860	1830	1770	102
		210	HT 1500 - 8 + 2 - H 200 - 105 / 105	MS	1810	1780	1740	1680	102
		180	HT 1500 - 8 + 2 - H 200 - 90 / 90	MS	1730	1700	1670	1610	102
		150	HT 1500 - 8 + 2 - H 200 - 75 / 75	MS	1610	1580	1540	1470	102
		120	HT 1500 - 8 + 2 - H 200 - 60 / 60	MS	1560	1520	1480	1410	102
15°	24 ¹⁾	270	HT 1500 - 12 + 2 - H 150 - 135 / 135	MS	1280	1260	1240	1210	105
		210	HT 1500 - 12 + 2 - H 150 - 105 / 105	MS	1260	1230	1210	1180	105
		180	HT 1500 - 12 + 2 - H 150 - 90 / 90	MS	1240	1210	1190	1150	105
		150	HT 1500 - 12 + 2 - H 150 - 75 / 75	MS	1200	1170	1140	1100	105
		120	HT 1500 - 12 + 2 - H 150 - 60 / 60	MS	1160	1130	1100	1050	105
		90	HT 1500 - 12 + 2 - H 150 - 45 / 45	MS 30	1110	1090	1060	1010	105

1) Getriebe besitzen Kurve mit Doppelschaltung, d.h. bei einer Umdrehung der Schaltkurve erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

1) Gears have double indexing cams, i.e. for one cam revolution, two indexings are carried out on the output.

1) Les indexeurs sont équipés des cames à double indexage, c'est-à-dire qu'un tour de la came se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.