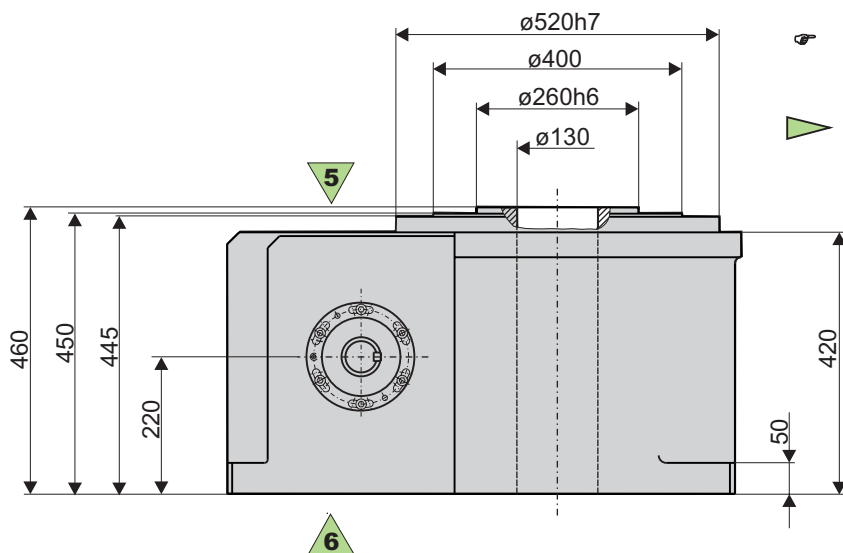
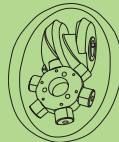
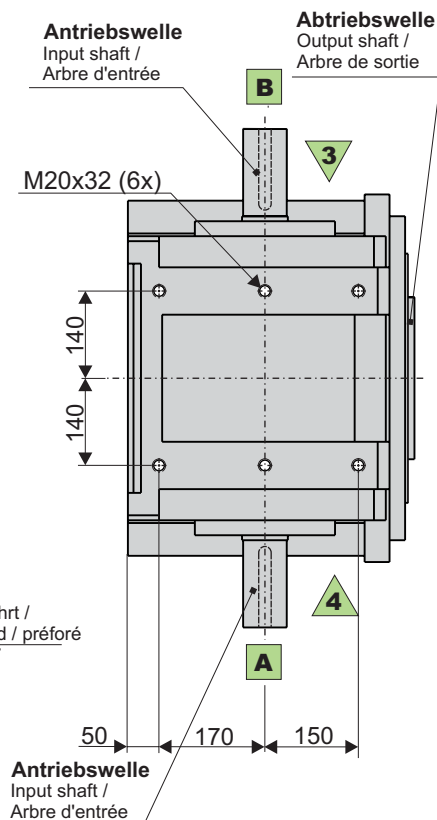
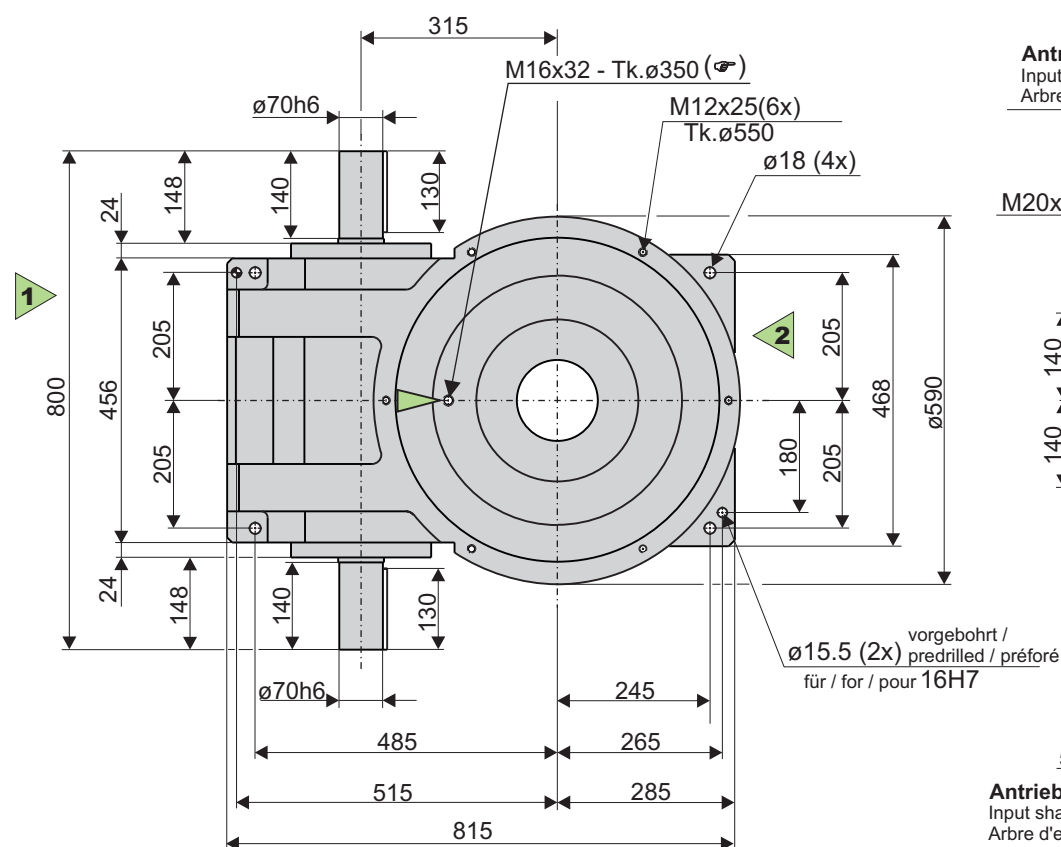




- ☞ Anzahl der Gewindebohrungen bei Bestellung angeben
Please specify number of tapped holes when ordering
Nombre de trous taraudés à indiquer lors de la commande
- ▶ Position einer Gewindebohrung, wenn Kurve in Rastphase
Position of tapped hole shown in mid dwell of cam
Position d'un trou taraudé pendant une période d'arrêt de la came



- Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 75mm
- Abtriebswelle mit feststehender Hohlwelle lieferbar
- Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung)
- Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis)
- Paßfedermaße nach DIN 6885
- Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben
- Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2
- Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten!

- Max. input shaft diameter (without collar) 75mm
- Output shaft available with stationary hollow shaft
- Shaft position shown in mid dwell (zero of cam)
- Shafts available without keyway (no extra charge)
- Key dimensions according to DIN 6885
- All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated
- Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2
- Dimensions and drawings are subject to change without prior notice!

- Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 75mm
- Arbre de sortie avec arbre creux fixe disponible
- Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came)
- Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix
- Rainures de clavette selon normes DIN 6885
- Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires
- Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2
- Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications!



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert Ψ	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage Φ_S	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					25	50	100	150	
180°	2	300	HT 3000 - 10 / 5 - H 250 - 300	MS 50	4200	4200	3411	3000	200
120°	3	300	HT 3000 - 12 / 4 - H 250 - 300	MS	4500	4500	3600	3225	211
		270	HT 3000 - 12 / 4 - H 250 - 270	MS 30	4500	4500	3600	3225	211
		210	HT 3000 - 12 / 4 - H 200 - 210	MS 30	3000	3000	2400	2100	211
		180	HT 3000 - 12 / 4 - H 200 - 180	MS 50	2775	2775	2250	1950	211
90°	4	300	HT 3000 - 12 / 3 - H 250 - 300	MS	4575	4575	3705	3270	211
		270	HT 3000 - 12 / 3 - H 250 - 270	MS 30	4725	4725	3825	3375	211
		210	HT 3000 - 12 / 3 - H 250 - 210	MS 50	4500	4500	3600	3225	211
		180	HT 3000 - 12 / 3 - H 200 - 180	MS	2790	2790	2250	1950	211
		150	HT 3000 - 12 / 3 - H 200 - 150	MS 30	2850	2850	2250	1980	211
60°	6	270	HT 3000 - 12 / 2 - H 250 - 270	MS	5025	5025	4080	3600	211
		240	HT 3000 - 12 / 2 - H 250 - 240	MS	4725	4725	3825	3375	211
		210	HT 3000 - 12 / 2 - H 250 - 210	MS	4650	4650	3750	3315	211
		180	HT 3000 - 12 / 2 - H 250 - 180	MS 30	4650	4650	3750	3315	211
		150	HT 3000 - 12 / 2 - H 250 - 150	MS 50	4650	4650	3750	3315	211
		120	HT 3000 - 12 / 2 - H 200 - 120	MS 30	3300	3300	2670	2340	211
45°	8	270	HT 3000 - 16 / 2 - H 200 - 270	MS	3750	3750	3045	2670	211
		240	HT 3000 - 16 / 2 - H 200 - 240	MS	3750	3750	3045	2670	211
		210	HT 3000 - 16 / 2 - H 200 - 210	MS	3750	3750	3045	2670	211
		180	HT 3000 - 16 / 2 - H 200 - 180	MS	3600	3600	2910	2550	211
		150	HT 3000 - 16 / 2 - H 200 - 150	MS 30	3525	3525	2850	2505	211
		120	HT 3000 - 16 / 2 - H 175 - 120	MS	2475	2475	2010	1755	211
		90	HT 3000 - 16 / 2 - H 175 - 90	MS 30	2250	2250	1800	1575	211
30°	12	270	HT 3000 - 12 - H 250 - 270	MS	5550	5550	4500	3960	211
		240	HT 3000 - 12 - H 250 - 240	MS	5550	5550	4500	3960	211
		210	HT 3000 - 12 - H 250 - 210	MS	5550	5550	4500	3960	211
		180	HT 3000 - 12 - H 250 - 180	MS	5550	5550	4500	3960	211
		150	HT 3000 - 12 - H 250 - 150	MS	5250	5250	4245	3750	211
		120	HT 3000 - 12 - H 250 - 120	MS	4950	4950	4020	3525	211
		90	HT 3000 - 12 - H 250 - 90	MS	4800	4800	3870	3420	211
22,5°	16	270	HT 3000 - 16 - H 200 - 270	MS	4050	4050	3285	2865	211
		240	HT 3000 - 16 - H 200 - 240	MS	4050	4050	3285	2865	211
		210	HT 3000 - 16 - H 200 - 210	MS	4050	4050	3285	2865	211
		180	HT 3000 - 16 - H 200 - 180	MS	3900	3900	3150	2775	211
		150	HT 3000 - 16 - H 200 - 150	MS	3840	3840	3105	2730	211
		120	HT 3000 - 16 - H 200 - 120	MS	3750	3750	3030	2655	211
15°	24 ¹⁾	270	HT 3000 - 12 * 2 - H 250 - 135 / 135	MS	5700	5700	4575	4050	211
		240	HT 3000 - 12 * 2 - H 250 - 120 / 120	MS	5625	5625	4545	4020	211
		210	HT 3000 - 12 * 2 - H 250 - 105 / 105	MS	5550	5550	4425	3960	211
		180	HT 3000 - 12 * 2 - H 250 - 90 / 90	MS	5400	5400	4350	3855	211
		150	HT 3000 - 12 * 2 - H 250 - 75 / 75	MS	5250	5250	4230	3750	211
		120	HT 3000 - 12 * 2 - H 250 - 60 / 60	MS	4950	4950	3975	3525	211
		90	HT 3000 - 12 * 2 - H 200 - 45 / 45	MS	3150	3150	2520	2235	211

1) Getriebe besitzen Kurve mit Doppelschaltung, d.h. bei einer Umkehrung der Schaltkurve erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

1) Gears have double indexing cams, i.e. for one cam revolution, two indexings are carried out on the output.

1) Les indexeurs sont équipés des comes à double indexage, c'est-à-dire qu'un tour de la came se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.