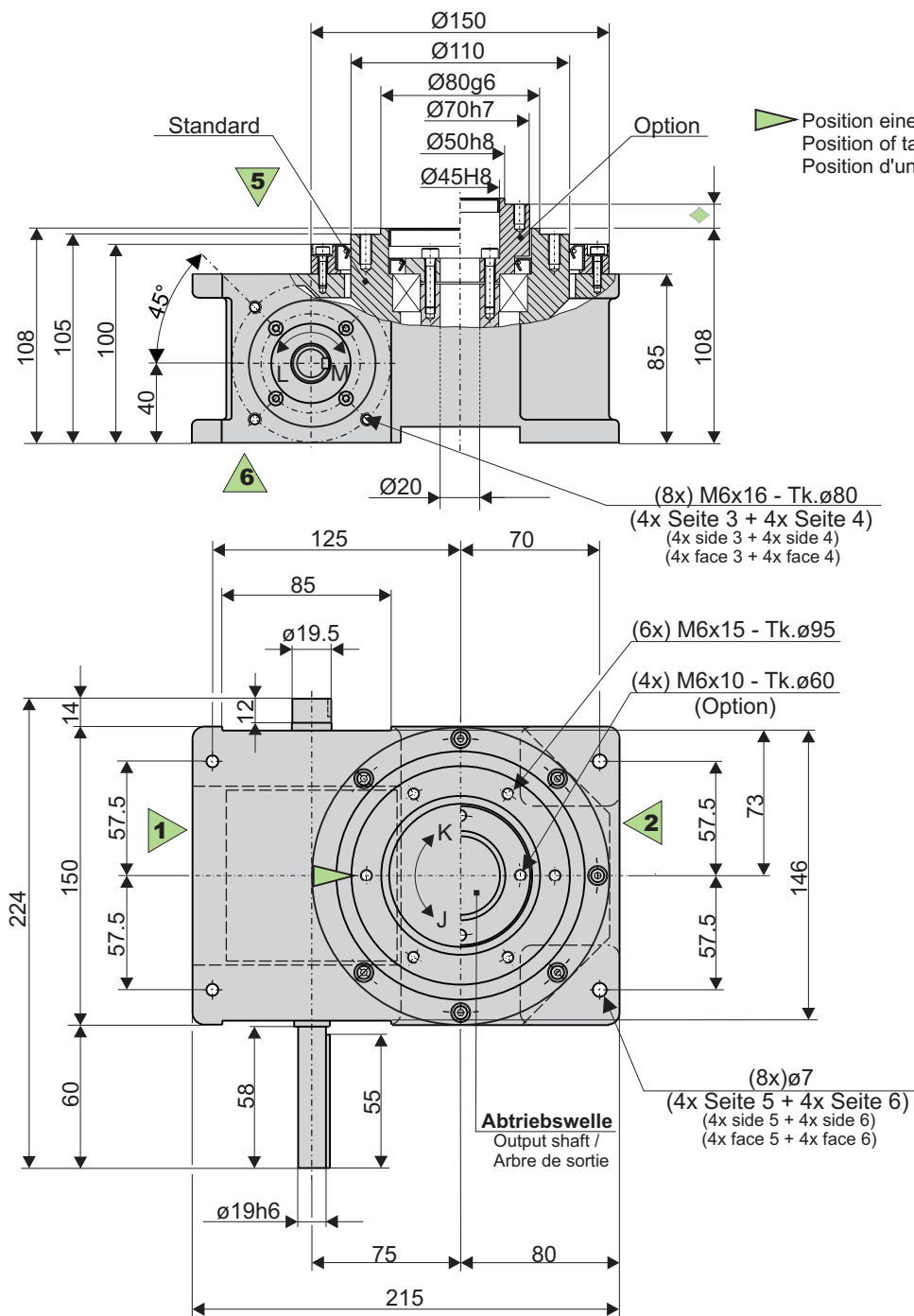
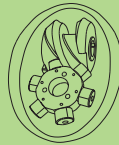
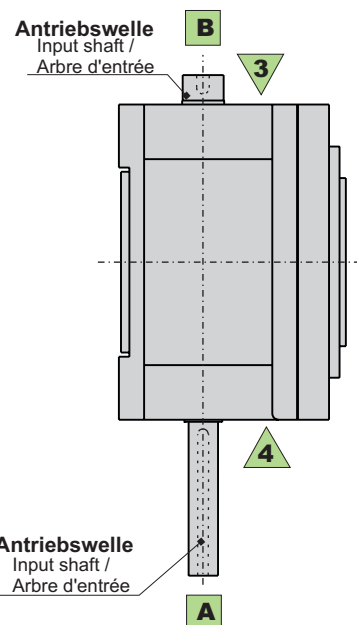




Position einer Gewindebohrung, wenn Kurve in Rastphase
Position of tapped hole shown in mid dwell of cam
Position d'un trou taraudé pendant une période d'arrêt de la came

Längenmaß auf Anfrage
lengths on request
longueur sur demande



- Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 20mm
- Abtriebswelle mit feststehender Hohlwelle lieferbar
- Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung)
- Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis)
- Paßfedermaße nach DIN 6885
- Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben
- Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2
- Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten!

- Max. input shaft diameter (without collar) 20mm
- Output shaft available with stationary hollow shaft
- Shaft position shown in mid dwell (zero of cam)
- Shafts available without keyway (no extra charge)
- Key dimensions according to DIN 6885
- All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated
- Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2
- Dimensions and drawings are subject to change without prior notice!

- Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 20mm
- Arbre de sortie avec arbre creux fixe disponible
- Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came)
- Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix
- Rainures de clavette selon normes DIN 6885
- Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires
- Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/2
- Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications!



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					25	50	100	150	
180°	2	330	SX 40 - 8 / 4 - H 75 - 330	MS 50	72	71	70	64	50
120°	3	300	SX 40 - 9 / 3 - H 75 - 300	MS 40	80	78	78	76	50
90°	4	300	SX 40 - 8 / 2 - H 75 - 300	MS	136	135	130	118	50
		270	SX 40 - 8 / 2 - H 75 - 270	MS 30	144	142	136	128	50
		240	SX 40 - 8 / 2 - H 75 - 240	MS 35	140	136	128	120	50
		210	SX 40 - 8 / 2 - H 75 - 210	MS 50	128	120	112	104	50
72°	5	270	SX 40 - 10 / 2 - H 75 - 270	MS	91	90	89	88	50
		240	SX 40 - 10 / 2 - H 75 - 240	MS 10	90	89	88	87	50
		180	SX 40 - 10 / 2 - H 75 - 180	MS 50	83	82	81	80	50
60°	6	270	SX 40 - 12 / 2 - H 75 - 270	MS	94	93	92	90	50
		240	SX 40 - 12 / 2 - H 75 - 240	MS	92	91	90	89	50
		210	SX 40 - 12 / 2 - H 75 - 210	MS 10	90	89	88	88	50
		180	SX 40 - 12 / 2 - H 75 - 180	MS 35	89	88	88	88	50
45°	8	270	SX 40 - 8 - H 75 - 270	MS	160	158	144	128	50
		240	SX 40 - 8 - H 75 - 240	MS	158	156	142	126	50
		210	SX 40 - 8 - H 75 - 210	MS	154	152	138	122	50
		180	SX 40 - 8 - H 75 - 180	MS	146	144	130	114	50
		150	SX 40 - 8 - H 75 - 150	MS	140	138	124	108	50
		120	SX 40 - 8 - H 75 - 120	MS	88	87	82	74	50
36°	10	270	SX 40 - 10 - H 75 - 270	MS	105	104	102	100	50
		240	SX 40 - 10 - H 75 - 240	MS	104	102	100	99	50
		210	SX 40 - 10 - H 75 - 210	MS	102	101	100	98	50
		180	SX 40 - 10 - H 75 - 180	MS	101	100	99	97	50
		150	SX 40 - 10 - H 75 - 150	MS	99	98	97	96	50
		120	SX 40 - 10 - H 75 - 120	MS	88	86	80	72	50
30°	12	270	SX 40 - 12 - H 75 - 270	MS	111	110	108	105	50
		240	SX 40 - 12 - H 75 - 240	MS	109	107	106	104	50
		210	SX 40 - 12 - H 75 - 210	MS	104	102	100	98	50
		180	SX 40 - 12 - H 75 - 180	MS	102	100	98	96	50
		120	SX 40 - 12 - H 75 - 120	MS	98	96	94	92	50
22,5°	16	300	SX 40 - 16 - H 75 - 300	MS	100	98	97	96	50
		270	SX 40 - 16 - H 75 - 270	MS	100	98	97	96	50
		240	SX 40 - 16 - H 75 - 240	MS	99	98	96	95	50
		210	SX 40 - 16 - H 75 - 210	MS	96	95	94	93	50
		180	SX 40 - 16 - H 75 - 180	MS	94	93	92	91	50
		120	SX 40 - 16 - H 75 - 120	MS 20	88	86	84	82	50
20°	18 ¹⁾	270	SX 40 - 9 * 2 - H 75 - 135 / 135	MS	105	104	102	100	50
		240	SX 40 - 9 * 2 - H 75 - 120 / 120	MS	104	102	99	97	50
		180	SX 40 - 9 * 2 - H 75 - 90 / 90	MS	101	99	97	96	50
18°	20 ¹⁾	270	SX 40 - 10 * 2 - H 75 - 135 / 135	MS	105	104	102	100	50
		240	SX 40 - 10 * 2 - H 75 - 120 / 120	MS	104	102	100	99	50
		210	SX 40 - 10 * 2 - H 75 - 105 / 105	MS	102	101	100	98	50
		180	SX 40 - 10 * 2 - H 75 - 90 / 90	MS	101	100	99	97	50
15°	24 ¹⁾	270	SX 40 - 12 * 2 - H 75 - 135 / 135	MS	111	110	108	105	50
		240	SX 40 - 12 * 2 - H 75 - 120 / 120	MS	109	107	106	104	50
		210	SX 40 - 12 * 2 - H 75 - 105 / 105	MS	104	102	100	98	50
		180	SX 40 - 12 * 2 - H 75 - 90 / 90	MS	102	100	98	96	50
		150	SX 40 - 12 * 2 - H 75 - 75 / 75	MS	100	98	97	96	50

1) Getriebe besitzen Kurve mit Doppelschaltung, d.h. bei einer Umdrehung der Schaltkurve erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

1) Gears have double indexing cams, i.e. for one cam revolution, two indexings are carried out on the output.

1) Les indexeurs sont équipés des camés à double indexage, c'est-à-dire qu'un tour de la came se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles.

En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.